

Vorschubeinheit

Sandwichbauart

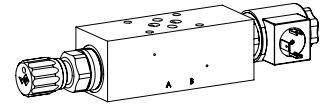
- ◆ $Q_{\max} = 40 \text{ l/min}$ (Kriechgang)
- ◆ $Q_{\max} = 80 \text{ l/min}$ (Eilgang)
- ◆ $Q_{N\max} = 40 \text{ l/min}$
- ◆ $p_{\max} = 350 \text{ bar}$

BESCHREIBUNG

Vorschubeinheit in Sandwichbauart. Im Kriechgang wird der Volumenstrom über die 2-Wege-Stromregelpatrone lastunabhängig auf den manuell eingestellten Wert geregelt. Dabei ist die 2/2-Wege-Sitzventilpatrone geschlossen. Im Eilgang fließt der Volumenstrom abhängig von der Last und vom Systemdruck über das Sitzventil.

NG6

ISO 4401-03

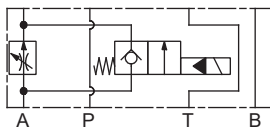


ANWENDUNG

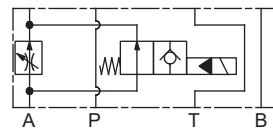
Die Vorschubeinheit findet Anwendung in Hydrauliksystemen, die eine elektrisch gesteuerte Kriechgang- / Eilgang-Umschaltung erfordern, wie z. B. Positioniersteuerungen an Werkzeugmaschinen oder Hubsteuerungen von Hebebühnen usw. Durch die Sandwichbauart können diese Vorschubeinheiten als Zwischenflansch in Verkettung integriert werden.

SINNBILD

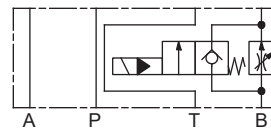
VQ.SA06-AC



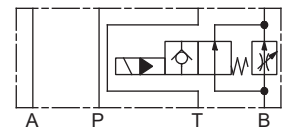
VQ.SA06-AO



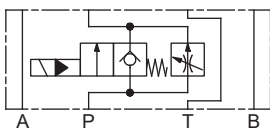
VQ.SA06-BC



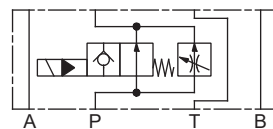
VQ.SA06-BO



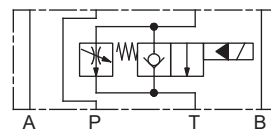
VQ.SA06-PC



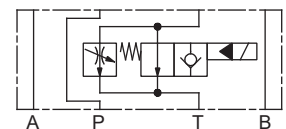
VQ.SA06-PO



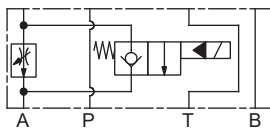
VQ.SA06-TC



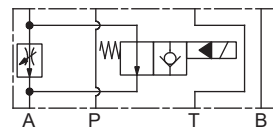
VQ.SA06-TO



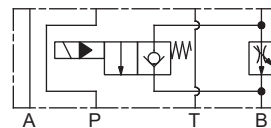
VQ.SA06-AVC



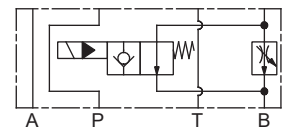
VQ.SA06-AVO



VQ.SA06-BVC



VQ.SA06-BVO



MONTAGEHINWEISE

Montageart	Sandwichmontage 4 Befestigungslöcher für Zylinder- oder Stiftschrauben M5
Einbaulage	Beliebig, vorzugsweise waagrecht
Anzugsdrehmoment	Befestigungsschrauben $M_0 = 5,2 \text{ Nm}$ (Qualität 8.8, verzinkt) Schraubpatrone $M_0 = 60 \text{ Nm}$

NORMEN

Anschlussbild	ISO 4401-03
Magnete	DIN VDE 0580
Anschlussausführung D	EN 175301 – 803
Schutzart	EN 60 529
Reinheitsklasse	ISO 4406

TYPENSCHLÜSSEL

V Q S A06 - - - / W - #

Vorschubeinheit				
Stromregelfunktion				
Verstellart	Schlüssel <input type="checkbox"/> S			
	Drehknopf <input type="checkbox"/> D			
Sandwichbauart				
Internationale Anschlussnorm ISO, NG6				
Typenaufstellung / Funktion				
Rücklauf-Regelung	in P <input type="checkbox"/> P	in T <input type="checkbox"/> T		
	in A <input type="checkbox"/> A	in B <input type="checkbox"/> B		
Vorlauf-Regelung	in A <input type="checkbox"/> AV	in B <input type="checkbox"/> BV		
Sitzventil	stromlos geschlossen <input type="checkbox"/> C			
	stromlos offen <input type="checkbox"/> O			
Nennvolumenstromstufe Q_N	2,5 l/min <input type="checkbox"/> 2,5	25 l/min <input type="checkbox"/> 25		
Stromregelventil	6,3 l/min <input type="checkbox"/> 6,3	40 l/min <input type="checkbox"/> 40		
	16 l/min <input type="checkbox"/> 16			
Nennspannung U_N	12 VDC <input type="checkbox"/> G12	115 VAC <input type="checkbox"/> R115		
	24 VDC <input type="checkbox"/> G24	230 VAC <input type="checkbox"/> R230		
Steckspule	Metallgehäuse rund			
Anschlussausführung	Steckersockel EN 175301-803 / ISO 4400 <input type="checkbox"/> D			
	Steckersockel AMP Junior-Timer <input type="checkbox"/> J	(nur für $U_N \leq 75$ VDC)		
	Stecker Deutsch DT04-2P <input type="checkbox"/> G	(nur für $U_N \leq 75$ VDC)		
Dichtwerkstoffe	NBR <input type="checkbox"/>			
	FKM (Viton) <input type="checkbox"/> D1			

Änderungs-Index (wird vom Werk eingesetzt)
2.5-940

ALLGEMEINE KENNGRÖSSEN

Benennung	Vorschubeinheit
Befestigungsart	Sandwichbauart
Baugröße	NG6 nach ISO 4401-03
Temperaturbereich Umgebung	-25...+70 °C
Gewicht	2,2 kg
MTTFd	150 Jahre

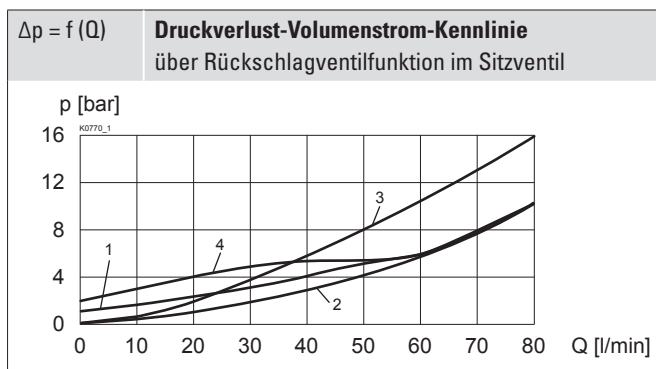
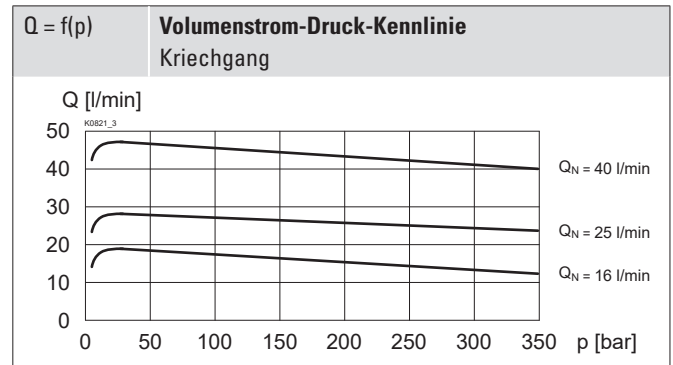
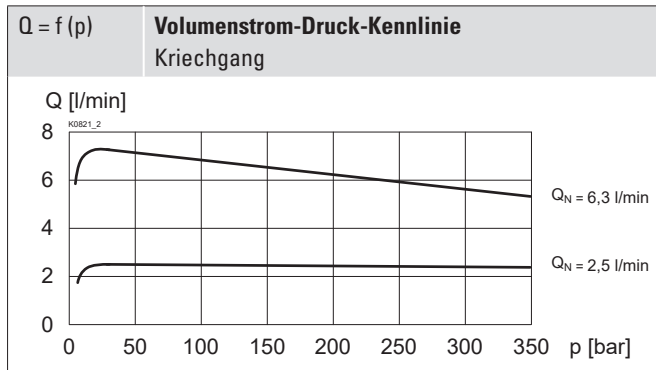
HYDRAULISCHE KENNGRÖSSEN

Betriebsdruck	$p_{max} = 350$ bar
Maximaler Volumenstrom	$Q_{max} = 80$ l/min
Minimaler Volumenstrom	$Q_{min} = 0,1$ l/min
Nennvolumenstromstufe	$Q_N = 2,5; 6,3; 16; 25; 40$ l/min
Druckflüssigkeit	Mineralöle, andere Medien auf Anfrage
Viskositätsbereich	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Temperaturbereich Medium	-25...+70 °C (NBR) -20...+70 °C (FKM)
Reinheitsklasse	Klasse 18 / 16 / 13
Filtrierung	Empfohlene Filterfeinheit $\beta_{6...10} \geq 75$, siehe Datenblatt 1.0-50

Hinweis! Weitere Kenngrößen, siehe Datenblatt der eingebauten Schraubpatrone



LEISTUNGSKENNGRÖSSEN

 Ölviskosität $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$


	stromlos geschlossen	stromlos offen
unbestromt 1 → 2	1	2
unbestromt 2 → 1	-	3
bestromt 1 → 2	2	4
bestromt 2 → 1	3	-

BETÄTIGUNG

Hinweis! Siehe Datenblatt des Magnetsitzventil


OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN

- ◆ Die Sandwichkörper sind galvanisch verzinkt oder Zink-Nickel beschichtet

ZUBEHÖR

Verstellarten für Schraubpatronen	Datenblatt 2.0-50
Gewindeanschlussplatten	Datenblatt 2.9-30
Reihenflanschplatten	Datenblatt 2.9-60
Längenverkettungsblöcke	Datenblatt 2.9-100
Technische Erläuterungen	Datenblatt 1.0-100
Filtrierung	Datenblatt 1.0-50

DICHTWERKSTOFFE

Standardmässig NBR oder FKM (Viton), Auswahl in Typenschlüssel

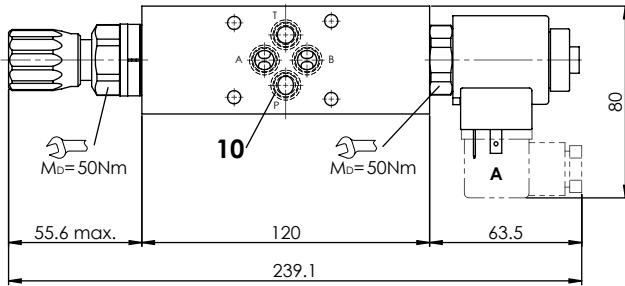
EINGebaUTE VENTILE

Die nachfolgend aufgeführten Schraubpatronen sind je nach Typ in der Sandwichplatte eingebaut.

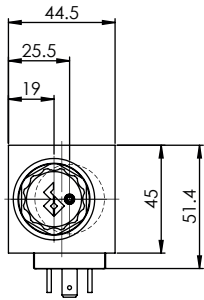
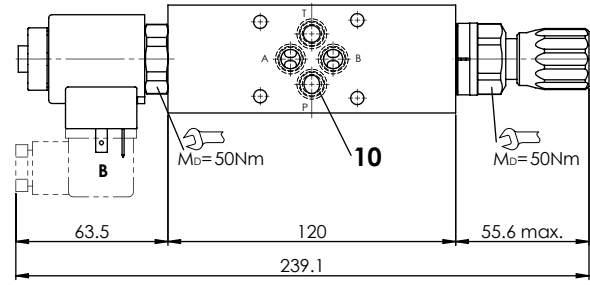
Artikel	Bezeichnung	Datenblatt-Nr.
QZ.PM22	2-Wege-Stromregelpatrone	2.5-535
SVSPM22	Magnetsitzventilpatrone	1.11-2082

ABMESSUNGEN

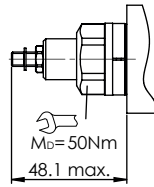
VQDSA06-A., VQDSA06-BV., VQDSA06-P., VQDSA06-T.



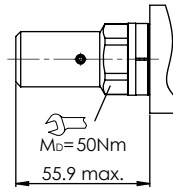
VQDSA06-AV., VQDSA06-B.



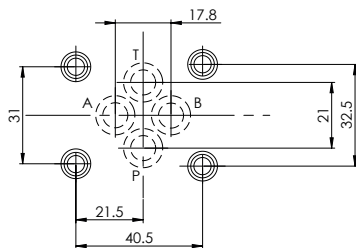
VQSSA06



VQASA06



HYDRAULISCHER ANSCHLUSS



ERSATZTEILLISTE

Position	Artikel	Bezeichnung
10	160.2093	O-Ring ID 9,25 x 1,78 (NBR)
	160.8092	O-Ring ID 9,25 x 1,78 (FKM)